

Zamawiający  
Wodociągi i Kanalizacja Krzeszowice Sp. z o.o.  
ul. Krakowska 85 32-065 Krzeszowice  
Tel./fax : +48 12 282 15 12, +48 12 282 13 20  
email: [sekretariat@wikkrzeszowice.pl](mailto:sekretariat@wikkrzeszowice.pl)

Krzeszowice, dnia 28 lutego 2018 r.

### **Odpowiedzi na zapytania do treści SIWZ i modyfikacja treści SIWZ**

**Dotyczy:** postępowania o udzielenie zamówienia publicznego pn. BUDOWA KANALIZACJI SANITARNEJ W POŁUDNIOWEJ CZĘŚCI GMINY KRZESZOWICE: ZALAS (CZĘŚĆ WSCHODNIA) I SANKA znak sprawy: 3/TT/2018

Zamawiający informuje, iż do w/w postępowania złożone zostały pytania. Poniżej Zamawiający przekazuje treść zapytań wraz z wyjaśnieniami oraz dokonuje zmiany treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia.

#### **Pytanie nr 1:**

Zwracamy się z prośbą o zamieszczenie na stronie Zamawiającego przedmiarów zawierających podstawy wyceny (tzw. KNR-y)

Odpowiedź na pytanie nr 1:

Zamawiający nie wyraża zgody. Zamawiający podtrzymuje dotychczasowe zapisy SIWZ.

#### **Pytanie nr 2:**

Zwracamy się z prośbą o udostępnienie rysunków studni tworzywowych: PE400, PE425, PE600, połączeniowej drenarskiej fi 600 mm, oraz studni betonowej fi 1000mm.

Odpowiedź na pytanie nr 2:

Studnie z typoszeregu PE należy wykonać analogicznie jak studnie PE425 (jest to ta sama studnia tylko o innym wymiarze, studnia PE425 – umieszczona w projekcie). W odniesieniu do studni betonowych Zamawiający zamieszcza poglądowy wewnętrzny rysunek jako przykład wykonania studni.

#### **Pytanie nr 3:**

Prosimy o udzielenie informacji, czy pompownie mają być wpięte do jakiegoś systemu monitorowania? Jeżeli tak, to jakiej firmy ma być ten monitoring.

Odpowiedź na pytanie nr 3:

Zamawiający posiada system monitoringu Hydro Partner pozwalający na bieżące monitorowanie stanu pompowni. Zamawiający wymaga, aby zastosowany przez Wykonawcę system był kompatybilny ze stosowanym przez Zamawiającego.

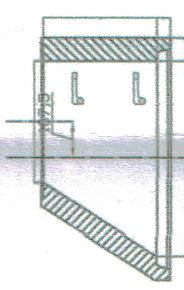
Powyższe odpowiedzi na pytanie zostają dołączone do specyfikacji istotnych warunków zamówienia i stanowią jej integralną część. Miejsce oraz termin składania i otwarcia ofert nie ulegają zmianie.

PREZES

mgr inż. Henryk Skotniczny

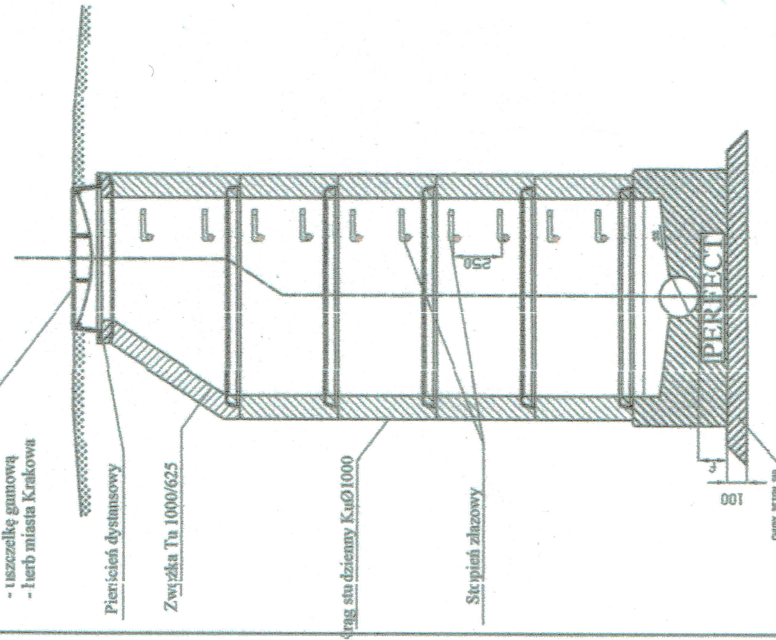


TYP	Dn [mm]	Dw [mm]	S [mm]	f [mm]	Masa [kg]
Bn 625/60	625	610	60	60	35
Bn 625/80	625	610	80	46	46
Bn 625/100	625	610	100	57	57
Bn 625/140	625	610	140	81	81

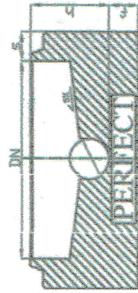


ZWĘŻKA Tu 1000/625

W/laz uliczny wyposażony w:  
- zatrzaśnik  
- zawias  
- uszczelkę gumową  
- herb miasta Krakowa



WYMIAR Hs studni CONCRET Ø1000 od 1000mm do 3350mm.



TABLICA WYMIARÓW DENNIC PERFECT Ø1000

TYP	Dn [mm]	Dw [mm]	S [mm]	f [mm]	Masa [kg]
Bn 1000/700	1000	980	150	150	85-86
Bn 1000/900	1000	980	180	150	95-96
Bn 1000/1100	1000	980	200	150	105-106
Bn 1000/1300	1000	980	230	150	115-116
Bn 1000/1500	1000	980	250	150	125-126

TABLICA WYMIARÓW KREGÓWZEŹEK CONCRET 1000

TYP	Srednica studni [mm]	Wysokość kregozwiazki [mm]	Srednica wozna [mm]	h [mm]	Dn [mm]	Dw [mm]	S [mm]	f [mm]	Masa [kg]
1000/2350	1000	2350	1240	2580	1000	980	150	150	2580
1000/2100	1000	2100	1240	2330	1000	980	150	150	2330
1000/1850	1000	1850	1240	2080	1000	980	150	150	2080
1000/1600	1000	1600	1240	1830	1000	980	150	150	1830
1000/1350	1000	1350	1240	1580	1000	980	150	150	1580
1000/1100	1000	1100	1240	1330	1000	980	150	150	1330
1000/850	1000	850	1240	1080	1000	980	150	150	1080
1000/600	1000	600	1240	830	1000	980	150	150	830

KRAŹ KU Ø1000

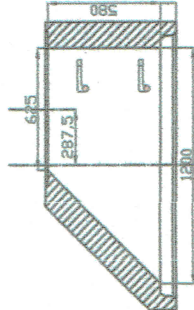


TABLICA WYMIARÓW KREGU KU, Ø1000

TYP	Dn [mm]	Dw [mm]	S [mm]	f [mm]	Masa [kg]
Ku 1000/250	1000	980	150	150	250
Ku 1000/500	1000	980	150	150	500
Ku 1000/750	1000	980	150	150	750
Ku 1000/1000	1000	980	150	150	1000

UWAGA:

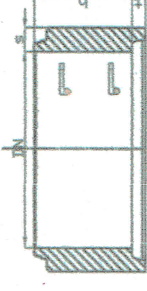
- Komora stosowana do głębokości posadowienia Hmax=3,35 [m]
- Komora musi spełniać wymogi normy szczelności wg PN-92/B-10735 pkt. 6.11-6.12
- Pierścieni odciążający stosować w zależności od zaleceń MPWiK lub ZIKIT
- Realizacja prefabrykatów dla studni na zamkach winna nastąpić po wykonaniu tryczenia geodezyjnego w terenie, które pozwoli na ostateczną weryfikację kąpów
- Stosować studnie z elementów betonowych z betonu klasy min. C35/45



TABLICA WYMIARÓW KREGÓWZEŹEK CONCRET 1200

TYP	Srednica studni [mm]	Wysokość kregozwiazki [mm]	Srednica wozna [mm]	h [mm]	Dn [mm]	Dw [mm]	S [mm]	f [mm]	Masa [kg]
1200/2350	1200	2350	1470	3400	1200	1180	150	150	3400
1200/2100	1200	2100	1470	3050	1200	1180	150	150	3050
1200/1850	1200	1850	1470	2700	1200	1180	150	150	2700
1200/1600	1200	1600	1470	2350	1200	1180	150	150	2350
1200/1350	1200	1350	1470	2000	1200	1180	150	150	2000
1200/1100	1200	1100	1470	1650	1200	1180	150	150	1650
1200/850	1200	850	1470	1300	1200	1180	150	150	1300
1200/600	1200	600	1470	950	1200	1180	150	150	950

KRAŹ KU Ø1200



TABLICA WYMIARÓW KREGU KU, Ø1200

TYP	Dn [mm]	Dw [mm]	S [mm]	f [mm]	Masa [kg]
Ku 1200/250	1200	1180	150	150	250
Ku 1200/500	1200	1180	150	150	500
Ku 1200/750	1200	1180	150	150	750
Ku 1200/1000	1200	1180	150	150	1000

UWAGA:

- Komora stosowana do głębokości posadowienia Hmax=3,35 [m]
  - Komora musi spełniać wymogi normy szczelności wg PN-92/B-10735 pkt. 6.11-6.12
  - Pierścieni odciążający stosować w zależności od zaleceń MPWiK lub ZIKIT
  - Realizacja prefabrykatów dla studni na zamkach winna nastąpić po wykonaniu tryczenia geodezyjnego w terenie, które pozwoli na ostateczną weryfikację kąpów
  - Stosować studnie z elementów betonowych z betonu klasy min. C35/45
- System PERFECT umożliwia szczelne połączenia większości dostępnych na rynku rur kolektora z demnicą studni. Obecnie na rynku jest kilkanaście różnych rodzajów rur kanalizacyjnych.
- Elementy demy PERFECT produkowane są w trzech średnicach: Ø1000 [mm], Ø1200 [mm] i Ø1500 [mm], dla rur kolektora o średnicach od Ø150 [mm] do Ø600 [mm].
- W zależności od rodzaju rury kolektora system PERFECT oferuje trzy sposoby wykonania połączenia rury kolektora z demnicą:

1. Poprzez wbudowanie uszczelki zintegrowanej w betonie w otworach demnicy (dokonuje się to w trakcie zalewania formy demnicy betonem). Metodę tę stosujemy najczęściej dla rur z PCV, betonowych i żywicznych.
2. Poprzez wykonanie "gniazda" z betonu w otworach demnicy (dokonuje się to w trakcie zalewania formy demnicy betonem). Metodę tę stosujemy najczęściej dla rur kamiennokowych i PE dwufazowych.
3. Poprzez wbudowanie z tworzywa sztucznego przejścia szczelnego (dokonuje się to w trakcie zalewania formy demnicy betonem).